

KONZERT 2019



Wir sind mit vollem Elan am Vorbereiten für das „**Konzert 2019**“, das am **Sonntag, 24. November 2019, 17.00 Uhr, in der Aula Kanti Baden** stattfindet.

Als Solisten wirken mit:

- **Adrian Stern** (Bild), Mundartsanger aus Baden, u.a. bekannt durch seinen Song "Amerika" <https://www.youtube.com/watch?v=1Of7ITKkHi4>.
- **Gregor Bruhin**, Gesang, Auftritt als Solist am Adventskonzert 2018 → siehe Homepage www.Badenersaenger.ch. Titelseite
- **André Desponds**, Pianist, vielen noch bekannt aus frühern Konzerten oder als Improvisator für Stummfilmbegleitung (Charlie Chaplin).

Musikalischer Leiter ist unser bewährter Dirigent **Martin Bütikofer**, der es immer wieder versteht, uns zu Höchstleistungen zu motivieren. Wir singen auswendig!

Konzert "**AMERIKA – SCHWEIZ**" enthält folgende musikalische Schwerpunkte:

- **SCHWEIZ traditionell** (Viersprachige Schweiz)
- **AMERIKA** (Evergreens, Golden Gate Quartett, ...)
- **SCHWEIZ modern** mit Adrian Stern und Liedern von Schweizer Interpreten wie Polo Hofer, Span, Mani Matter, Pepe Lienhard,

Reservieren Sie sich dieses Datum!